



Die folgende Gebrauchsanweisung ist für Fachleute, die r3sin verwenden.

Die Sicherheitsdaten in diesem Dokument dienen nur zu Informationszwecken und stellen kein rechtsverbindliches Sicherheitsdatenblatt (MSDS) dar. Das entsprechende Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie auf Anfrage bei Ihrem Lieferanten oder Sie wenden sich direkt an r3sin unter sales@r3sin.com. Für weitere Informationen beachten Sie bitte das länderspezifische Sicherheitsdatenblatt.

Hersteller :

Graichen Produktions- und Vertriebs GmbH
Darmstädter Straße 127
64625 Bensheim
E-Mail Adresse: sales@attblime.com

Bedingungen und Entsorgungshinweise für die Lagerung

Behälter dicht verschlossen bei Raumtemperatur an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Wenn das Material nicht verwendet wird, füllen Sie es durch einen Filter in die entsprechende Materialflasche zurück. Der Filter verhindert, dass ausgehärtete Stücke oder misslungene Drucke zurück in die Flasche gefüllt werden. r3sin muss entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgt werden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem länderspezifischen Sicherheitsdatenblatt.

Lieferbare Einheiten

r3sin ist in den folgenden Verpackungsgrößen erhältlich: 1 kg, 5 kg, 10 kg. Auf Anfrage sind auch größere Verpackungsgrößen erhältlich.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar und befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die vereinbarte vertragliche Beschaffenheit des Produkts zum Zeitpunkt des Gefahrübergangs richtet sich ausschließlich nach den Angaben im Spezifikationsdatenblatt. Darin enthaltene Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Maße, Gewichte usw. können sich ohne vorherige Information ändern. Der Kunde und/oder Anwender ist dafür verantwortlich, alle Gefahren- und Sicherheitsaspekte gemäß dem Sicherheitsdatenblatt von r3sin zu berücksichtigen und zu respektieren und angemessene Maßnahmen und Vorkehrungen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden und/oder Umweltverschmutzung zu treffen, umzusetzen und/oder zu installieren. Die Graichen Produktions- und Vertriebs GmbH haftet daher nicht für Personen- und Sachschäden und/oder Umweltemissionen, die sich aus oder im Zusammenhang mit der Prüfung, Handhabung oder Verwendung, Lagerung und dem Besitz von r3sin ergeben. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Empfängers unseres Produktes, dass etwaige Schutzrechte und bestehende Gesetze und Vorschriften beachtet werden (Version 1.0)

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Diese Anleitung ist für die Herstellung von Modellen und Vorbildern für die Tiefziehtechnik bestimmt. r3sin ist ein technisches Material auf (Meth-)Acrylatharzbasis für angedeutete LCD- und DLP-Systeme. Arbeits-Wellenlänge: 405 nm.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an **r3sin** unter sales@r3sin.com.

Verfügbare Farben

Beige, Weiß, Grau, Hellgrau

Informationen zum Design

Für die Konstruktion des Modells und des Modells für die Tiefziehtechnik empfehlen wir die Verwendung von ausschließlich zertifizierter Software. Wenn Sie ein Modell aushöhlen, achten Sie darauf, dass Abflusslöcher vorhanden sind (wenn keine Plattform mit Löchern verwendet wird), um sicherzustellen, dass das Material nicht im Inneren eingeschlossen wird. Für einige ausgehöhlte Modelle werden Stützstrukturen benötigt. Wir empfehlen, horizontal zu drucken und immer mit einem Verbinder.

Druckvorgang

Vorbereitung des Harzes

Das Material sollte bei Raumtemperatur/Profiltemperatur verarbeitet werden. Vor Verwendung sollte das Material gut gemischt werden. Es empfiehlt sich die Verwendung z.B. eines Flaschenrollers (Rollerbank) zum Mischen, für mindestens 30 Minuten. Gießen Sie das Harz danach langsam in die Wanne und warten Sie ein paar Minuten, bis die Blasen verschwunden sind, bevor Sie den Druckauftrag starten. **r3sin** sollte vor jedem Druckauftrag gut durchgemischt werden, da es sonst zu Farbabweichungen oder fehlerhaften Drucken kommen kann.

Geeigneter 3D-Drucker und Einstellung sind Richtlinien,

die optimale Einstellung muss vom Anwender selbst festgelegt werden. Bitte beachten Sie die Gebrauchsanweisung des verwendeten 3D-Druckers für die Druckereinstellung und Handhabung.

Reinigung und Nachhärtung

r3sin kann sowohl mit Wasser (vorzugsweise destilliert oder gereinigt) sowie mit Lösungsmittel auf Glykoletherbasis (z.B. RegeClean [3D Business]) & 2-Propanol gereinigt werden. Bitte beziehen Sie sich bei den folgenden Reinigungsverfahren auf **eine** der beiden Möglichkeiten.

Option 1:

Reinigung mit Wasser (vorzugsweise destilliert oder gereinigt)

Schritt 1:

Legen Sie die Teile in einen mit gebrauchtem Wasser gefüllten Behälter und für 3 Minuten in ein mit Wasser gefülltes Ultraschallbad.

Schritt 2:

Spülen Sie die Teile ein paar Sekunden lang mit Wasser ab. Feine Strukturen oder Löcher lassen sich besser mit Wasser und einer Spritze oder durch separates Bürsten. Legen Sie die Teile anschließend in einen mit frischem Wasser gefüllten Behälter gelegt und anschließend in einem Ultraschallbad, das mit Wasser gefüllt ist, für 3 Minuten behandelt werden.

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar und befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die vereinbarte vertragliche Beschaffenheit des Produkts zum Zeitpunkt des Gefahrübergangs richtet sich ausschließlich nach den Angaben im Spezifikationsdatenblatt. Darin enthaltene Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Maße, Gewichte usw. können sich ohne vorherige Information ändern. Der Kunde und/oder Anwender ist dafür verantwortlich, alle Gefahren- und Sicherheitsaspekte gemäß dem Sicherheitsdatenblatt von r3sin zu berücksichtigen und zu respektieren und angemessene Maßnahmen und Vorkehrungen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden und/oder Umweltverschmutzung zu treffen, umzusetzen und/oder zu installieren. Die Graichen Produktions- und Vertriebs GmbH haftet daher nicht für Personen- und Sachschäden und/oder Umweltemissionen, die sich aus oder im Zusammenhang mit der Prüfung, Handhabung oder Verwendung, Lagerung und dem Besitz von r3sin ergeben. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Empfängers unseres Produktes, dass etwaige Schutzrechte und bestehende Gesetze und Vorschriften beachtet werden (Version 1.0)

Schritt 3:

Blasen Sie die Teile mit Druckluft/Stickstoff trocken, bis die Teile sauber sind.

Bemerkung:

Auch wenn für die Reinigung Wasser verwendet wird, enthält dieses Wasser nach dem Gebrauch Spuren von Photopolymer und sollte entsprechend den örtlichen Vorschriften für chemische Abfälle behandelt werden. gemäß den örtlichen Vorschriften für chemische Abfälle behandelt werden. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Option 2:

Reinigung mit Lösungsmittel auf Glykoletherbasis und 2-Propanol

Schritt 1:

Legen Sie die Teile in einen Behälter, der mit einem Lösungsmittel auf Glykoletherbasis Glykolether gefüllten Behälter und in ein mit Wasser gefülltes Ultraschallbad für 2 Minuten.

Schritt 2:

Spülen Sie die Teile für einige Sekunden mit 2-Propanol ab. Feine Strukturen oder Löcher können besser mit 2-Propanol und einer Spritze oder durch separates Bürsten gereinigt werden. Legen Sie die Teile

anschließend in einen mit frischem 2-Propanol gefüllten Behälter gelegt und und anschließend in einem mit Wasser gefüllten Ultraschallbad für 3 Minuten behandelt.

Schritt 3:

Blasen Sie die Teile mit Druckluft/Stickstoff trocken, bis die Teile sauber sind.

Nachpolimerisieren

Legen Sie die Teile für 15-20 Minuten in ein Nachhärtegerät (BeBox 3D Business, Otofash NK Optik GmbH (2 Zyklen, 2000 Blitze)

Die Angaben in diesem Dokument beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung dar und befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse auf Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die vereinbarte vertragliche Beschaffenheit des Produkts zum Zeitpunkt des Gefahrübergangs richtet sich ausschließlich nach den Angaben im Spezifikationsdatenblatt. Darin enthaltene Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Maße, Gewichte usw. können sich ohne vorherige Information ändern. Der Kunde und/oder Anwender ist dafür verantwortlich, alle Gefahren- und Sicherheitsaspekte gemäß dem Sicherheitsdatenblatt von r3sin zu berücksichtigen und zu respektieren und angemessene Maßnahmen und Vorkehrungen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden und/oder Umweltverschmutzung zu treffen, umzusetzen und/oder zu installieren. Die Graichen Produktions- und Vertriebs GmbH haftet daher nicht für Personen- und Sachschäden und/oder Umweltemissionen, die sich aus oder im Zusammenhang mit der Prüfung, Handhabung oder Verwendung, Lagerung und dem Besitz von r3sin ergeben. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Empfängers unseres Produktes, dass etwaige Schutzrechte und bestehende Gesetze und Vorschriften beachtet werden (Version 1.0)